

產 品	組成與應用	產品特點	物 性	
			稀稠度 cps/170°C	軟化點 (°C)
301A	EVA 封箱膠	適用於高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 16A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。	600 ~ 1500	90 ~ 120
305	EVA 封箱膠	適用於中、高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
310	EVA 封箱膠	適用於中速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
332	EVA 封箱膠	適用於中速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 50^{\circ}C$ 。		
311V	EVA 封箱膠	適用於中、高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 45^{\circ}C$ 。有不易拉絲特點。		
128	EVA 封箱膠	適用於中速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
107	EVA 紙盒膠	適用於低速包裝機台、適用於有表面上光處理之紙盒貼合；耐低溫性佳。	800 ~ 2000	75 ~ 100
610	TPR 紙盒膠	適用於中速包裝機台、適用於紙塑複合之紙盒貼合(如 PE、BOPP 覆膜)；耐低溫性佳。		
901	TPR 標籤膠	適用於中、高速貼標機台、適用於礦泉水瓶(PET)與 OPP 標籤之貼合；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。	500 ~ 1000	70 - 85
325A	EVA 吸管膠	適用於中、高速貼管機台、適用於吸管包材(PE、OPP)之貼合。	600 ~ 1500	100 ~ 120
3052	EVA 封箱膠	適用於食品、飲品中手拎禮盒之無紡布手提帶與瓦楞紙箱粘合。	1000 ~ 3000	105 ~ 120
3243A	EVA 封箱膠	適用於中、高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
3246A	EVA 封箱膠	適用於高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 16A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
3246Q	EVA 封箱膠	適用於極高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 16A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
3256	EVA 封箱膠	適用於中、高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
3323	EVA 封箱膠	適用於高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 16A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 50^{\circ}C$ 。		

3062A	聚烯烴封箱膠	適用於中、高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 23A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 45^{\circ}C$ ；低耗量，耐碳化。	600 ~ 1500	105 ~ 120
3510	聚烯烴封箱膠	適用於高速包裝機台、紙箱表紙強度 $\leq 18A$ (拔蠟度)；內容物溫度 $\leq 45^{\circ}C$ ；低耗量，耐碳化。		
6112	聚烯烴封箱膠	適用於中、高速包裝機台、OPP 覆膜紙箱貼合；內容物溫度 $\leq 45^{\circ}C$ 。	800 ~ 1300	75 ~ 90
6105	TPR 封箱膠	適用於中、低速包裝機台、OPP 覆膜紙箱貼合；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
5271	TPR 紙盒膠	適用於中速包裝機台、紙塑複合之紙盒貼合(如 PE、BOPP 覆膜)。	1000 ~ 3000	100 ~ 115
6013	聚烯烴紙盒膠	適用於中、低速包裝機台、表面上光或油墨處理之紙盒貼合。		
6101A	TPR 紙盒膠	適用於中、低速包裝機台、紙塑複合之紙盒貼合(如 PE、BOPP 覆膜)。		
6115	EVA 標籤膠	適用於紙杯印刷中紙質標籤之貼合；耐短時間高低溫衝擊。	200 ~ 2000	70 ~ 115
9101	TPR 標籤膠	適用於中、高速貼標機台、適用於礦泉水瓶(PET)與 OPP 標籤之貼合；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
9102	TPR 標籤膠	適用於中、高速貼標機台、於礦泉水瓶(PET)與 OPP 標籤之貼合；內容物溫度 $\leq 40^{\circ}C$ 。		
3031	EVA 吸管膠	適用於中、低速貼管機台、應用於吸管包材(PE、OPP)之貼合。	500 ~ 1500	80 ~ 115
3031A	EVA 吸管膠	適用於中、高速貼管機台、適用於吸管包材(PE、OPP)之貼合。		
3033A	聚烯烴吸管膠	適用於中、高速貼管機台、適用於吸管包材(PE、OPP)之貼合；耐低溫性佳。		
6232	聚烯烴吸管膠	適用於愛克林(Ecolean)機台、適用於吸管包材(PE、OPP)之貼合；耐低溫性佳。		

※ 以上建議及規格僅供選膠參考，不做為出貨規格保證。

應用注意事項:

1. 熱熔膠機溫度的設定:依膠槽-管路-噴嘴的順序逐步提高 $5^{\circ}C$ ，其設定是依材料及其上膠範圍而定。(欲知更詳細內容請參考技術手冊或和我們業務人員連絡)
2. 定期清理熱熔膠機:噴嘴及濾心每星期清理一次，膠槽和管路每三個月清理一次。
3. 每六個月檢查一次膠槽管路及噴嘴的溫度以確保加熱系統的準確度。
4. 不要與其它的熱熔膠或物質混合使用。

貯存方式:

1. 請避免放置在陽光直接曝曬之處。
2. 請避免放置於溫度高於 40°C 之處。
3. 請避免放置於濕氣重之處。
4. 請避免放置於靠近化學溶劑之處。

廢棄處理:

1. 本品不列屬美國環境保護局所訂之危險棄物管理法規 40CFR261 之內。
2. 廢棄物之處理方式可依各地區所訂之環保相關法規處理。